



Szerelési előírás csatlakóhoz

- (1) Szerszámok:
 - csőfogó; sorjazó;
 - nyomatékkulcs;
 - inbuszkulcs 17 mm-es láptavval
- (2) Műanyagcsövet tengelyére merőle-gesen levàgni.
- (3) Haszoncső belső és külső élét sorjazószerszámmal vagy késsel leszélezni.
A haszoncsövet és a csatlakozót megtisztítani.
- (4) Laza anyag (20-63 mm) maximum 2 fordulatig kicsavami.
- (5) **!! Semmi esetre sem szabad a csatlakozót darabokra szétszed-ni, és így húzni a csőre !!**
- (6) A ráhúzási mélységet a csövön megjelölni. Értékek a táblázatban.
- (7) Ekkor kell a haszoncsövet a meglazított csatlakozóba úgy bevezetni, hogy az elérje annak belső peremét.
- (8) Ezután laza anyagát (20-63 mm) a táblázatban előirt forgatónyomatékkal meghúzni.

Tablázat:

Külső atmérő x. Falvastagság (da x s) mm	Betolási Mélység kb. (mm)	Forgató nyomaték Nm(+10%)
20 x 1/2"	32	65
25 x 3/4"	33	70
32 x 1"	38	95
40 x 1" 1/4	48	130
50 x 1" 1/2	51	180
63 x 2"	57	250

Tömítettség vizsgálata:

A nyomaspróbát a mindenkori használati területnek megfelelően, az érvényes előírások figyelembe vételével kell elvégezni